



MANUAL

MONTACARGAS DE PALANCA

Montacargas de Palanca



Instrucciones de operación

Operación y mantenimiento

Mantenimiento

1. Después de su uso, limpie la suciedad del bloque y engrase sus piezas, manténgalo en un lugar seco.
2. El mantenimiento y la inspección deben ser realizados por manos expertas, nunca permita que ningún profano desmonte o monte el bloque.
3. Al realizar el montaje, alinee las marcas “0” de los dos engranes (2) como se muestra en las figuras (2) y (3).
4. Mientras la manija de palanca (20) presiona las placas de fricción (13) y el disco de trinquete (33), la distancia entre la manija de palanca (20) y los extremos de la tuerca ranurada hexagonal debe controlarse entre 0.2 mm y 0.5 mm.
5. Después de limpiar y reparar el bloque se debe someter a condiciones inactivas y pesadas para garantizar la confiabilidad en el uno; asegúrese de que el bloque esté en buenas condiciones antes de ponerlo en funcionamiento.
6. Mantenga limpias las superficies de fricción del freno, el mecanismo de freno debe inspeccionarse periódicamente para evitar problemas en el freno.

Aplicación

El bloque de doble palanca es un tipo de aparato de elevación manual altamente eficiente y versátil, que se puede aplicar ampliamente en la construcción naval, plantas de energía, transporte, construcción minas, correos y telecomunicaciones, para instalar maquinas, levantar mercancías y arrastrar cargas, etc. Se utiliza particularmente en lugares estrechos, al aire libre y en lugares de cabecera para tirar y estirar trabajos en cualquier ángulo.

Características

Las partes principales del bloque de palanca de la serie doble hsh están hechas de acero superior, que tiene las siguientes características en diseño y servicio:

1. Seguro, fiable y duradero.
2. Excelente rendimiento y mínimo mantenimiento.
3. Pequeño volumen, peso ligero y tamaño portátil.
4. Tracción manual ligera y alta eficiencia.
5. Estructura avanzada y apariencia atractiva.

Construcción

El bloque de doble palanca está equipado con un mecanismo de transmisión de engranajes de dos pasos y con un sistema de embrague de su resorte. Su principio principal de funcionamiento se describe a continuación.

Uso del sistema de engranaje libre.

Al no enganchar nada, la palanca selectore (40) se coloca en la posición “C” (Central). El resorte permite tirar fácilmente de la cadena y ajustar el gancho inferior en cualquier posición deseada.

Carga de elevación

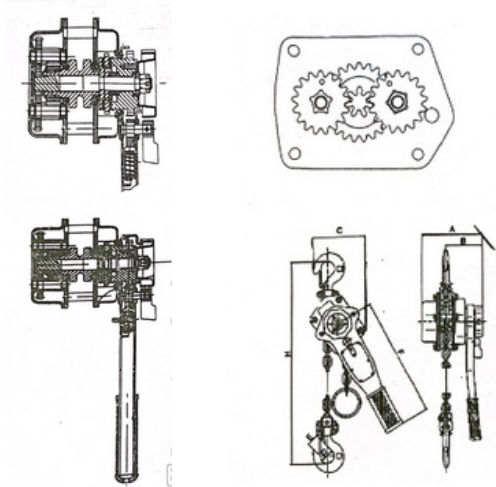
Coloque la palanca selectora en la posición “arriba” y gire hacia la derecha la manija de la palanca para presionar las placas de fricción (20) y el disco de trinquete (13) firmemente contra el asiento de freno (33) , haciendo que estas partes giren al unísono, luego drene la eje impulsor (11), engrane de disco (2), eje de piñón (4) engrane estriado (3) cadena de carga y palanca manual para levantar la carga suavemente (Ver figura).

Instrucciones de operación

- 1. No sobrecargar
 - 2. No motorizado : El bloque de palanca está diseñado para operación manual únicamente.
 - 3. Todas las piezas móviles siempre deben mantenerse bien lubricadas; antes de operar, asegúrese de que las distintas piezas no esten dañadas y que el movimiento interno esté en buenas condiciones.
 - 4. Antes de levantarlo , inspeccione el gancho para ver si está bien sujeto. No suspenda la carga en la punta del gancho. La cadena de carga no debe estar torcida para garantizar la seguridad.
 - 5. Deje de operar inmediatamente en caso de que la fuerza de la palanca exceda la del funcionamiento normal. verifique lo siguiente:
- A) Si hay algo enredado con la carga.
B) Si hay algún problema con las partes del bloque.
C) Si la carga está por encima de la capacidad nominal del bloque,

Como nuestros productos se mejoran y desarrollan incesantemente, su construcción puede ser ligeramente diferente a la de estas instrucciones.

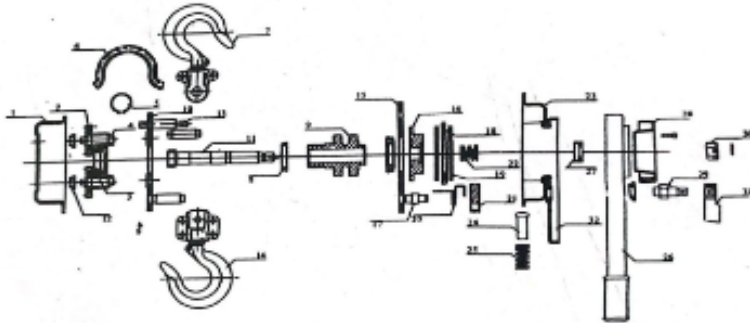
Construcción del bloque de palanca del cuerpo.



Especificaciones

Modelo		HS10 75	HS1 1.5	HS1 3	HS1 6
Capacidad clasificada	ton.	0.75	1.5	3	6
Ascensor	m	1.5	1.5	1.5	1.5
Carga de prueba	ton	1.125	2.25	4.5	7.5
Min. distancia entre ganchos; h	mm	303	365	485	600
Tire de la palanca para levantar la carga completa	kgt	20	21	33	35
Núm. De caídas de la cadena de carga.		1	1	1	2
Diámetro de la cadena de carga	mm	6	8	10	10
Longitud de la manija de la palanca: F	mm	290	410	410	410
Dimensiones mm	A	139	174	200	200
	B	84	108	115	115
	C	153	160	185	230
	D	37	45	55	65
	E	26	31	40	45
Peso neto	kg	7	11	20	30

Detalles de respuestas para bloque de palanca.



1. Gear case	9. Lifting chain	17. Pawl shaft	25. Cheng-over spring
2. Disk	10. side plate B	18. Brake shaft spin	26. Lever handle
3. Gear Spline Hole	11. Driving shaft	19. Friction plate	27. The following sets of
4. Pinion shaft	12. Steel	20. pawl spring	28. Hand wheel
5. Ring	13. Stay Bolt	21. Pawl	29. For the axis
6. Chain guide cover	14. Under the hook	22. Clutch	30. Spent nuts
7. On hook	15. Side plate a	23. Brake cover	31. Allocated block
8. Bearing ring	16. Brake seat	24. For the mandril	32. Inside the handle

REDLINE
INDUSTRIAL

redlinestore.mx

